

## 带卷轴的自动卷取机 AW 1500 E



The world  
of winding

SomaTec

# 自动卷取机 AW 1500 E

## 特点:

自动卷取机 AW 1500 E 主要有以下特征:

- 成品卷直径可以达到 1.5 米
- 成品卷重量达到3.5吨
- 汽涨轴直径最小100毫米
- 完全生产的速度下自动换卷
- 接触辊有两种模式运转：  
接触卷取模式和间隙卷取模式



卷取机的适用范围涉及从印刷到纸张的生产, 同样也适用于那些需要连续卷取到卷轴上的材料. 不管是购买整条生产线还是现有的生产线更新, 都是SOMATEC的服务范围.

这种卷取机还有其它的优点:

- ▶ 裁边设备
- ▶ 大卷径支撑系统
- ▶ 不同方式的卸料装置

这种机器同样适用于个性化的要求, 我们的专家在现有设备基础上, 依靠他们自己的专业知识, 不断的寻求创新和改良机器。

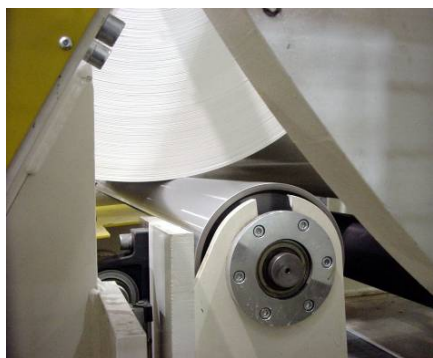
## 支撑设备

特别是大卷的材料, 当材料卷直径达到一定的宽度, 为了减轻成品卷重量, 底部有一个支撑系统支撑卷筒, 以缓和成品卷的重量.



## 技术数据:

成品卷直径: 最大 1500 mm (60")  
材料宽度: 最大 2500 mm (98")



如果使用支撑系统, 则成品卷处于卸载的位置. 这个位置最后又成为一个新的卷取位置. 为了避免材料表面擦伤, 支撑辊设备由一个马达驱动。



符合欧洲安全规范的快速卷帘门

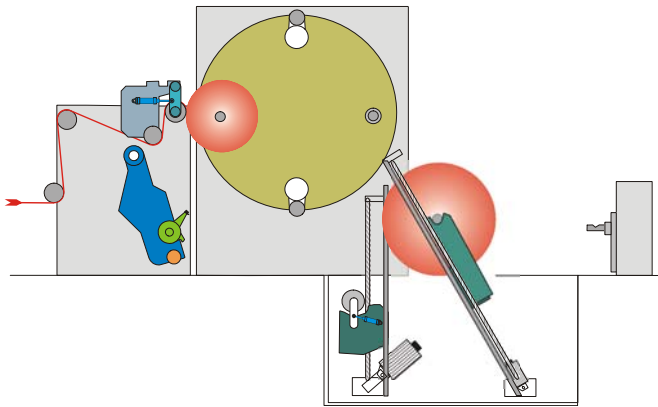
## 高速换卷系统 TAC

### 高速换卷系统TAC

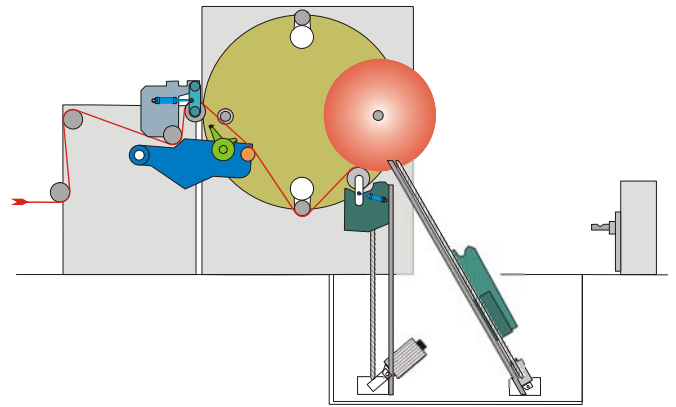
自动换卷系统TAC最高线速可以达到600 m/min ( 2000 fpm ) . 之所以有这样的特点, 因为锯齿横切刀靠机电驱动。材料会自动平铺于贴有胶带的纸管上。坚固的设计, 再加上不易磨损的特点, 从而保证了高效的生产

换卷系统TAC可以从里面或从外面运转, 它可以装在卷取机上面或下面。

为了在生产过程中达到较好的灵活性, 在卷取机了可以装置一个上刀切割和下刀切割



带有卸载叉的卸载装置



大卷支撑系统

成品卷重量:最大 3500 kg (7,700 lbs)  
辊轮速度: 最大 600 m/min (2000 fpm)

## 自动化操作系统

如果对卷取机的自动化操作有进一步的要求, 可以安装以下设备:

- 卷筒的卸载装置
- 卷轴的操作

必须增加卸载车, 升降车和轴承抽出器。

SOMATEC最终目标是为客户制造个性化服务的机器, 不管是对现有机器的改进或是制造新的设备。



操作面板



叉料叉臂将材料卸载到地上



卷轴支撑器搭配地板输送系统

The world  
of winding

Somatec



**Somatec**  
The world of winding

### 产品范围:

- 线上或离线式放卷机和收卷机
- 重卷机 / 分切卷取机
- 储料架
- 卸料装置
- 卷取机零件

### 服务范围:

- 咨询
- 技术研发
- 项目工程
- 设计和制造
- 设备安装和调试
- 新旧生产线的自动化和整合
- 对现有设备及生产线的翻新
- 完善的售后服务

### 索码特德国总部:

#### SOMATEC Sondermaschinen GmbH

Freibusch 7  
31789 Hameln  
Germany

Phone: +49 (0) 51 51 / 1 06 52 - 0

Fax: +49 (0) 51 51 / 1 06 52 - 10

info@somatec-hameln.com

www.somatec-hameln.com

### 索码特中国公司:

SOMATEC China, Shanghai

Phone: +86 / 1 77 58 26 88 53

sales@somatec.com.cn

www.somatec-hameln.cn

