

无卷轴的自动转盘式卷取机1500S



The world
of winding

SomaTec

自动转盘式卷取机AW 1500S

特点:

自动转盘式卷取机AW 1500 S具有以下的特点:

- 成品卷的直径可达到1500毫米。
- 成品卷的重量可达到3500公斤
- 3“纸管以上可以无卷轴卷取。
- 在贴好胶带的纸管作全速运转的情况下进行自动换卷。
- 用于接触及间隙卷取模式下的接触辊配置。

这种卷取设备起初是用于印刷行业的，特别是造纸业及纸业加工行业，现在连所有需要用到无卷轴卷取的平面薄膜也适用了。AW 1500S是否能融合到新设计的生产

无卷轴的成品卷支撑

为了便于定位，自动转盘式卷取机AW 1500 S的纸管的夹头是机械化的，并允许每边的夹紧范围是350毫米（13.5寸）。因为有如此长的长度，无需作任何改变，就可以支撑起长度可达到700毫米的



线或新设计理念的工厂中，成品卷的质量始终是极其重要的。因此，可以在卷取机上装入一个驱动的压制辊，从而在换卷及边料裁剪过程中保证卷取质量。

不同的纸管。根据纸管不同的内部直径更换支撑的夹头，夹头靠扭矩作机械化运动，靠夹头的轴向夹紧力自动校准中心。

压制辊

在换卷过程中为了保持成品卷的质量达到一致，可以通过马达来驱动压制辊。在转盘系统开始运转前，相对应的辊子就会移到卷取辊上。然后压制辊就会与成品卷一起被引导至卸料位置。材料的平铺压力受空气驱动，同时还可以使用

可以使用到单独的卸料设备。我们的专家还可以根据您的需求，运用他们丰富的知识研发出创新的设计。

技术资料:

成品卷直径: 最大1.500 毫米 (60")
材料宽度: 最大 2.500 毫米 (98")

为了使成品卷的表面达到一定的力度，成品卷的重量由一个重力平衡器补充。



高速的TAC换卷系统

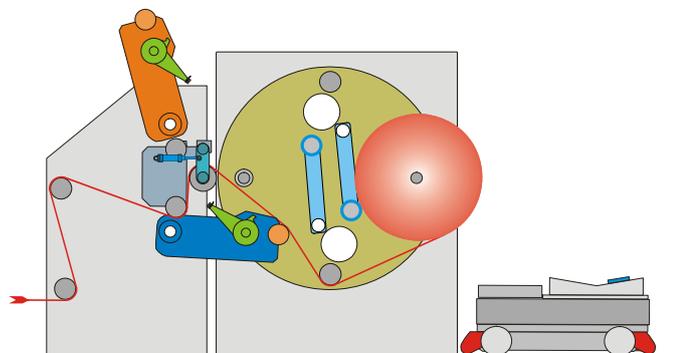
自动换卷系统TAC的特点在于材料在最大线度为600米/分钟时被以90°的角度切断。之所以有这样的特点，因为锯齿横切刀靠机电化预载。材料会自动平铺于贴有胶带的纸管上。坚固的设计，再加上不易磨损的特点，从而保证了高效的生产率。

TAC换卷系统可以装在卷取机的上方或下方，以达到卷取机作正反卷卷取的目的。

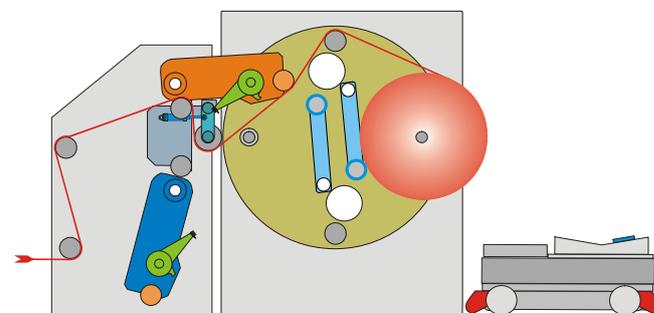
为了在生产进程中达到高效的机动性，可以在卷取机上装上一个有着上刀和下刀切割功能的TAC



在横切前的TAC换卷系统



带TAC下刀切割系统的换卷进程



带TAC上刀切割系统的换卷进程

成品卷重量：最大 3.500 公斤
速度：最大 600 米/分钟



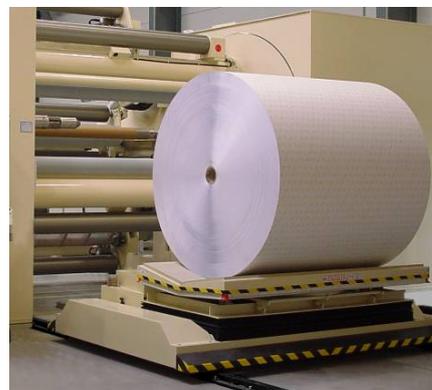
通过彩色面板和/或硬件按钮操作机器

自动卸料处理

可以根据需求提供自动卸料系统。主要特点有：

- 通过马达驱动带有靠液压操作升降台的卸载车。
- 承载量可达到3.5吨
- 自动移动至运输位置进行进一步卸料处理。
- 有助于进一步卸料的翻滚台。
- 完全自动化的卸料周期。
- 人工操作最小化。

Somatec公司的最终目的是通过结合现存的或新的设计来满足客户不同的需求。



马达驱动卸载车作自动卸料处理

The world
of winding

Somatec



Somatec
The world of winding

产品范围:

- 线上或离线式放卷机和收卷机
- 重卷机 / 分切卷取机
- 储料架
- 卸料装置
- 卷取机零件

服务范围:

- 咨询
- 技术研发
- 项目工程
- 设计和制造
- 设备安装和调试
- 新旧生产线的自动化和整合
- 对现有设备及生产线的翻新
- 完善的售后服务

索码特德国总部:

SOMATEC Sondermaschinen GmbH

Freibusch 7
31789 Hameln
Germany

Phone: +49 (0) 51 51 / 1 06 52 – 0

Fax: +49 (0) 51 51 / 1 06 52 – 10

info@somatec-hameln.com

www.somatec-hameln.com

索码特中国公司:

SOMATEC China, Shanghai

Phone: +86 / 1 77 58 26 88 53

sales@somatec.com.cn

www.somatec-hameln.cn

