

单站及两站式  
卷取机，放卷机  
以及材料暂存器



The world  
of winding

SomaTec

# 单站及两站式放卷及复卷机

单站及两站式放卷及复卷机主要用于修整及完善成品卷。可在机器停止时进行手动换卷，或在两站式卷取机里进行自动换卷。

在手动换卷时，可装入一个暂存器用以进行连续式入料或从产线上引料。

根据产品的需求，放卷或复卷站可对产品卷进行中间或表面驱动。而 Somatec 可根据不同的需求提供合适的解决方案。



## 驱动/制动器

我们提供的驱动/制动器如下：

- 放卷站或配备一个气动制动器，或配备再生制动器。
- 根据产品的需求，可对放卷产品进行中间或表面停止/驱动。

## 换卷

换卷方式主要有：

- 放卷后在接料台上进行手动接料
- 在两站式放卷或复卷设备上上进行半自动或全自动化换卷。

## 成品卷支撑

成品卷支撑方式主要有：

- 通过带法兰盘轴承或气动夹头的卷轴支撑
- 通过扩展夹头来夹住纸管支撑
- 通过由成品卷重量决定的悬臂轴支撑
- 通过水压或机动化在放卷时举起产品卷，或在复卷时存放产品卷

- 用于产品传输及张力隔离的驱动牵引辊
- 成品卷喂料装置或卸料装置。

## 额外装置

放卷及复卷机可加装以下设备：

- 通过跳动辊或测压元件控制的张力控制系统

## 单站/两站式放卷及复卷机的技术特点：

- 成品卷带卷轴支撑或无轴支撑
- 通过气动制动或发电机制动进行放卷。
- 从放卷产品的中间或从表面进行制动。
- 复卷机靠中间驱动。
- 此设备可以根据客户的操作需求进行设计



# 暂存器

如果生产过程需要进行连续式操作，就需要在放卷及复卷的过程中为换卷提供一个暂存器。

Somatec可提供不同设计和尺寸的暂存器，可通过气动或机械化进行驱动暂存器，而产品可从下面往上运行，或从上面往下面运行。

暂存器的辊子被设计成类式于梳子的款式，这样方面在生产线启动时进行入料，根据不同的产品以及工艺的要求，暂存的容量可从短短的几米一直到200米（600英尺）。



## 驱动方式

根据材料的不同，通过气动或机械化来驱动暂存器的辊子

## 暂存器的技术特点

- 暂存的数量可从短短的几米一直到200米（600英尺）。
- 通过气动或机械化驱动暂存器
- 仿梳子式的设计非常方便入料
- 暂存器的运行模式可选择从上至下，或从下至上。
- 此设备可以根据客户的操作需求进行设计



如果暂存器是通过气动驱动的，在正常操作（暂存器已存满材料）的情况下，可通过暂存器的高度控制牵引辊。

如果暂存器是通过马达驱动的，就会装入一个重量补偿器用以控制暂存器的动作。通过机械式重量计算器或汽缸减轻负荷。

## 选项：

可通过以下的设备升级暂存器：

- 在暂存器的入口和/或出口处安装驱动牵引辊
- 在暂存器里安装张力测量装置
- 为了在高容量暂存时有一个非常紧凑的设计而安装的多闭环系统。



The world  
of winding

SomaTec



**Somatec**  
The world of winding

### 产品范围:

- 线上或离线式放卷机和收卷机
- 重卷机 / 分切卷取机
- 储料架
- 卸料装置
- 卷取机零件

### 服务范围:

- 咨询
- 技术研发
- 项目工程
- 设计和制造
- 设备安装和调试
- 新旧生产线的自动化和整合
- 对现有设备及生产线的翻新
- 完善的售后服务

### 索码特德国总部:

#### SOMATEC Sondermaschinen GmbH

Freibusch 7  
31789 Hameln  
Germany

Phone: +49 (0) 51 51 / 1 06 52 – 0

Fax: +49 (0) 51 51 / 1 06 52 – 10

info@somatec-hameln.com

www.somatec-hameln.com

### 索码特中国公司:

SOMATEC China, Shanghai

Phone: +86 / 1 77 58 26 88 53

sales@somatec.com.cn

www.somatec-hameln.cn

